

Werkzeugspezifikation

> Lohnfertigung <



FB 249 / Rev. 03 / Stand 08.12.2017		Werkzeugnummer:		Datum:			
Artikelbezeichnung:		Angenommen durch:					
Projekt-Part-Nummer:		Artikelnummer KD:					
Zeichnungs-Nr.:		Materialnr. SAP Westo					
Rohstoffe:		Schulsgewicht inkl.					
Komponente A: Material/ Rohstoff:		Anguß					
Komponente B: Farbe/ Farbton:		Teile per Anno:					
Komponente C: (Treibmittel usw.):		Teile per Monat ca.:					
Komponente D: (UV Stabi usw.)		Verlagerungs Zeitraum:					
		Erste Teile - Termin:					
Maschine Schließkraft:		Erford. Zuhaltung:		Sonderausstattung:			
Holmabstand erforderlich:		Düseneintauchtiefe:		Betrieb:			
Min. Höhe:		Düsenradius:		Vollautomatisch frei fallend			
Wkzöffnungsweg:		Zentrierringe Ø :		Vollautomatisch Roboterentnahme			
Montage erforderlich:		Zeitaufwand in sek. :		benötigtes Personal : Personen			
Montagematerial:							
Nacharbeit erforderlich:		Zeitaufwand in sek. :		benötigtes Personal : Personen			
Werkzeug Abmessung:		Höhe mm		*Höhe ü.A. mm			
		Breite mm		*Breite ü.A. mm			
		Einbauhöhe mm		Gewicht: Kg			
Auslegung/ Fachzahl:		Wechseleinsätze / Anzahl:					
Aufspannplatten		überstehend abschließend		Zyklus: sec*			
		J N Anzahl		J N Typ		Abmaße/ Anzahl	
Werkzeug / Verfahren		Anzahl erforderlicher Kernzüge : <small>Ablaufplan bitte beistellen bei mehr als einem Kern</small>		Kühlungsanschlüsse:			
		Luftanschlüsse erforderlich:		Hydraulik Anschlüsse:			
		Auswerfer gekoppelt:		TSG (Zylinderverschluss erf.)			
		Auswerfer hydraulisch über Kern		2 K Spritzgießen			
		GIT erforderlich - Anzahl Nadeln		Etagenwerkzeug			
		Steuerung Nadelverschluss		Blasluft erforderlich			
		Kaskadensteuerung		sonstiges:			
		J N Datum		Bemusterung:		J N Bemerkung:	
Qualitäts Richtlinien		Kühlplan erhalten		QS 9000 erforderlich			
		Musterteil - spritzen - erhalten		VDA 6.1/4 erforderlich			
		Prüfplan erhalten		Standard erforderlich			
		Verpackungsanweisung erhalten		QW Dokumente erstellen			
		Etiketten für Verpackung		Zeichnungen erhalten			
		Musterteile Montage erhalten		Sonderprüfungen erford.			
		Referenzmuster erhalten					
Raum für Notizen / Bemerkungen:							